



Calle Corpac 593 – CALLAO – PERÚ



+51 981009479

Email: jislas@indutex.com.pe

Website: www.indutex.com.pe

FICHA TECNICA DEL PRODUCTO **MATERIAL DE FRICCION SS-1000**

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Material tejido de fricción semirrígido, compuesto por hilos mezclados de fibra de vidrio y fibras sintéticas / naturales con inserto de alambres de latón para mejorar su resistencia y propiedades de disipación de calor.

El impregnante ha sido desarrollado especialmente para darle buenas propiedades de fricción combinadas con un buen grado de flexibilidad.

Se recomienda en aplicaciones sumergidas en aceite. Para facilitar su instalación en zapatas y bandas de freno, se puede ablandar y hacer más flexible calentándolo en un horno entre **130** y **150** °C durante el tiempo suficiente para que el calor penetre en el freno.

APLICACIONES

Ideal para aplicaciones de servicio ligero y pesado, con superficies de contacto en acero y hierro fundido para ser utilizado en grúas, winches, montacargas, maquinaria de transporte entre otros. Es resistente a aceite y grasas.

DISPONIBILIDAD

	<u>ROLLOS</u>	<u>PLANCHAS</u>
Espesores	0.125 to 1.25" (3.2mm to 32mm)	
Anchos	1 1/2" to 20" (38.1mm to 510mm)	Max. 26" (660mm)
Longitudes	Según requerimiento	

PROPIEDADES FÍSICAS

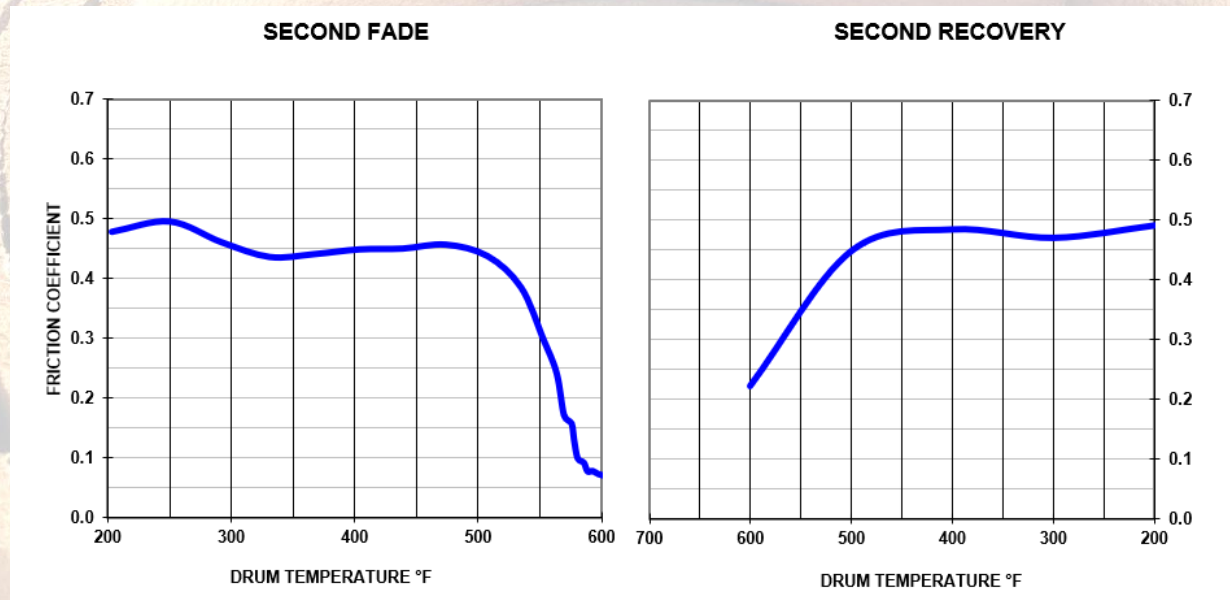
Resistencia máxima a la tracción	34.0 N/mm ² (4930 psi)
Resistencia máxima al corte	27.0 N/mm ² (4017 psi)
Resistencia máxima a la compresión	137 N/mm ² (19870 psi)
Gravedad específica	1.20
Índice de desgaste	0.004 In ³ /hp-hr.

DATOS TECNICOS

<u>Coeficiente</u>	Normal	0.50 (G)
	Hot	0.42 (F)

Rango de operaciones recomendadas

Presión máxima	280 psi
Temperatura máxima continua	180 °C (350 °F)
Temperatura máxima intermitente	260 °C (500 °F)
Max. velocidad de rozamiento	25 m/s (5000 ft/min)



The information and data supplied in this data sheet are believed to be accurate and reliable and were obtained from standard laboratory tests.